PAT-NO:

JP360162771A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 60162771 A

TITLE:

CRUCIBLE

**PUBN-DATE:** 

August 24, 1985

**INVENTOR-INFORMATION:** 

NAME MORI, EISAKU HANAI, MASAHIRO INA, TERUO KO, SANJIYU

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

MITSUBISHI ELECTRIC CORP N/A

APPL-NO: JP59017837

APPL-DATE: February 1, 1984

INT-CL (IPC): **C23C014/24**, F27B014/00

US-CL-CURRENT: <u>118/726</u>

## ABSTRACT:

PURPOSE: To prevent the deformation of a spouting <u>hole in a crucible</u> by placing a <u>shielding</u> member in the <u>crucible</u> at a position confronting the <u>hole</u> for spouting vapor of a molten substance so as to prevent the sticking of the molten substance to the <u>hole</u> by bumping.

CONSTITUTION: A **shielding** member 3 is placed in a **crucible** 1 having a spouting **hole** 1a for spouting vapor of a molten substance at a position

8/14/06, EAST Version: 2.0.3.0

# between

the <u>hole</u> 1a and a part contg. the molten substance so that the member 3 confronts the <u>hole</u> 1a at a prescribed distance from the <u>hole</u> 1a. The sticking of the molten substance to the <u>hole</u> 1a by bumping is prevented, so the deformation of the <u>hole</u> 1a is prevented.

COPYRIGHT: (C)1985,JPO&Japio

8/14/06, EAST Version: 2.0.3.0

## 9日本国特許庁(JP)

10特許出顧公開

#### 母公開特許公報(A) 昭60-162771

Mint Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和60年(1985)8月24日

C 23 C 14/24 F 27 B 14/00

7537-4K 8417-4K

審査請求 未請求 発明の数 1 (全2頁)

❷発明の名称 るつぼ

> 创特 昭59-17837

の田 昭59(1984)2月1日

伊発 明者 栄 森

尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社伊丹製

作所内

花 ⑦発 明 者 E 博 尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社伊丹製

作所内

Ø₩ 明 伊 照 夫 尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社伊丹製

作所内

明 広 砂発

疦

尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社応用機

器研究所内

砂出 三菱電機株式会社 砂代 理

東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

弁理士 大岩 増雄 外2名 .

明

#### 1 発明の名称

るつぼ

#### 特許請求の範囲

(1) 噴出孔から物質の蒸気を噴出させるものに おいて、静融物質の収容部と上記憶出孔との間に 上記喚出孔から所定の距離をあけて上記喚出孔と 対向したしゃへい材を設けたるつぼ。

### 8. 発明の詳細な説明

(発明の技術分野)

との発明は物質の蒸気を噴出させるようにした るつはに関するものである。

#### ( 従来技術 )

従来、常温固体状の物質を加熱して蒸発させ、 被蒸着材上に蒸着して背膜を形成する真空蒸着に おいては、符公昭 84 - 9898 号公報化示されてい るよりなるつぼが使用されていた。即ち、第1日 ドキいて、(1)は町出孔 (1a) が散けられたるつぼ て、常祖固体状の金属部材が収容される。②はる つぼ(1)を囲绕したフイラメントからなる加熱手段 である。

上配構成において、加熱手段(2)でるつए(1)内の 金属部材を蒸発させて、噴出孔 (1a) から蒸気を **煎出する場合、静動物質が奥沸した際に噴出孔(** 1a) に固着して、孔径を狭めるとか孔の形状を変 えてしまりので、予定された蒸着特性が得られた いという欠点があつた。

### [発明の概要]

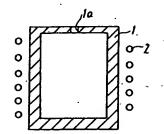
との発明は上記欠点を解消するためになされた もので、るつぼの吸出孔と対向したしゃへい部材 を設けることによつて、突沸した溶融物質が噴出 孔に固着するのを防止して、噴出孔の変形を防止 できるるつぼを提供する。

### 〔発明の実施例〕

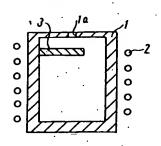
以下、図について説明する。第2図において、 (1)(2)は従来と同様である。(3)は吸出孔(1a)と対 向して配置されたしゃへい材で、るつは(1)の内袋 に固着されている。なか、しゃへい材(3)はるつ何 (1)と一体で形成してもよい。(4)は金禺部材等の辞 融物質が収容される収容部である。

## 特周昭60-162771(2)

第1图







次に作用を説明する。 魚 2 図において、るつ暦 (1) で帯跡した物質が突沸した場合、突沸した溶験物質はしゃへい材(3)で阻止されて、噴出孔 (1a) へ到達しない。

上記実施例において、しゃへい材(3)は1個のものについて散明したが、複数個をジグザグに配置すると、さらに阻止効果が上がる。

### (発明の効果)

との発明によると、噴出孔と対向したしやへい 材を設けることによつて、突発した溶験物質が噴出孔に固着するのを防止できるので、噴出孔の変形を防止できる。

### 4. 図面の簡単な説明

第1 図は従来のるつぼを示す断面図、第2 図は この発明の一実施例を示す断面図である。図において、(1) はるつぼ、(3) はしゃへい材である。

なお、各図中同一符号は同一又は相当部分を示す。

代理人 大岩 堆 雄